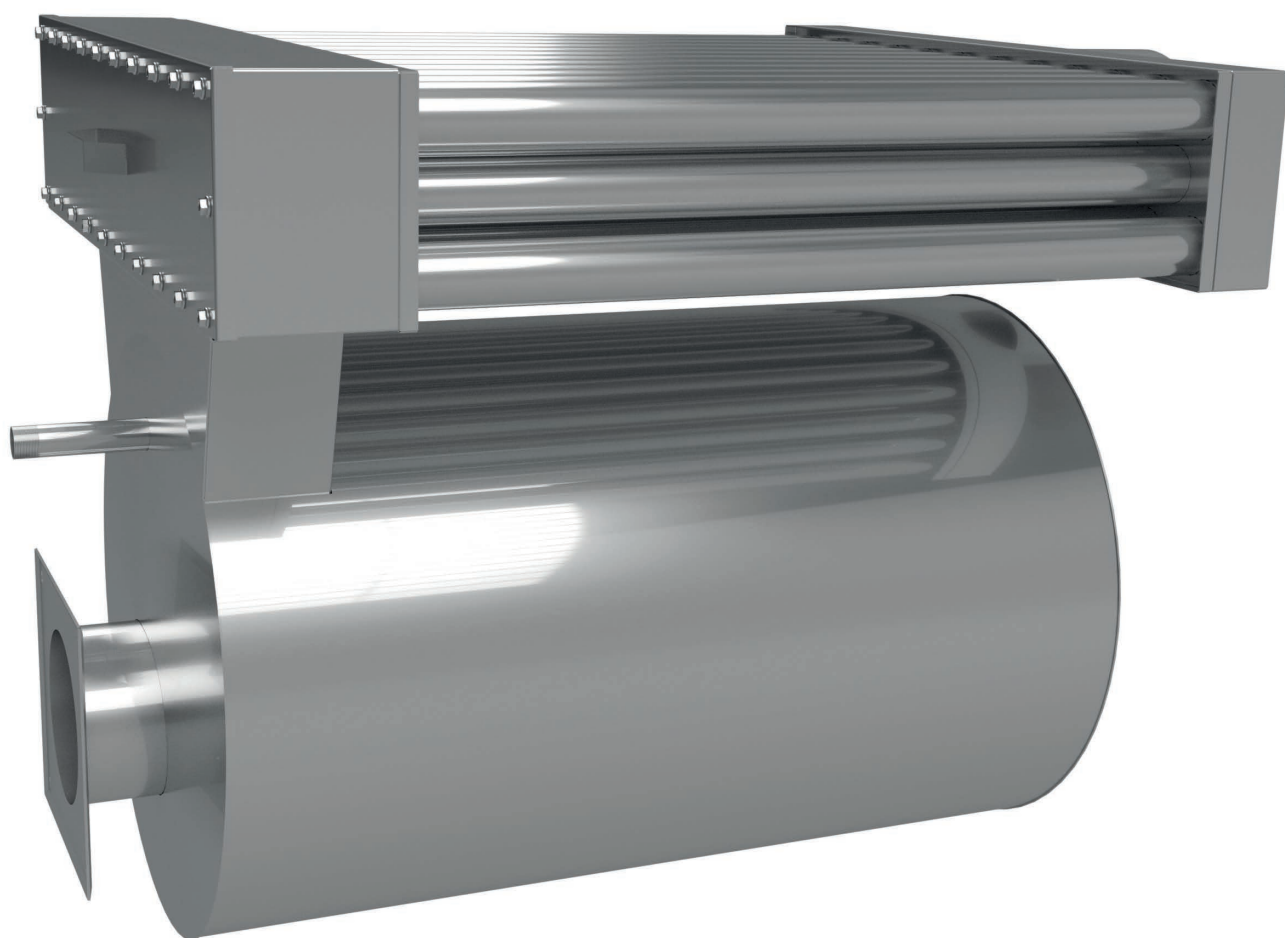


HEIZREGISTER

FÜR ÖL- UND GASFEUERUNG



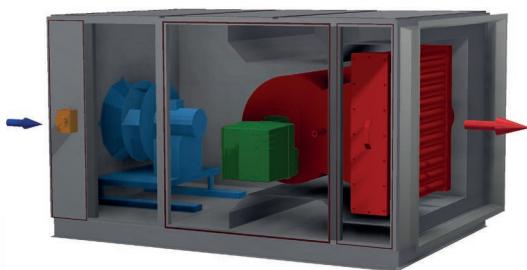
EFFIZIENTE WÄRME FÜR PROZESS- UND RLT-ANLAGEN

HEIZREGISTER

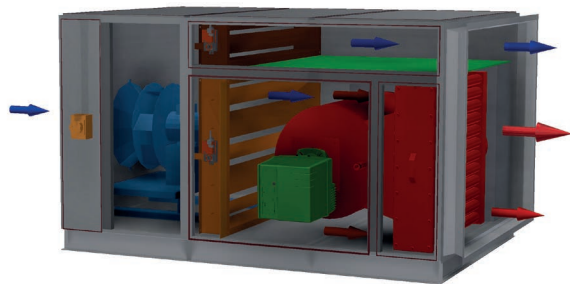
- Einbau in RLT-Anlagen sowie Prozessanlagen
- Heizmedium: Gas/Öl
- Brennkammer und Wärmetauscher kpl. aus hochtemperaturbeständigem Edelstahl
- Kondensatablaufstutzen
- Variable Anordnung des Abgasstutzens
- Dichtungs- und Wärmeisolierplatten angepasst an die Gehäusestärke
- Brenneranschlussplatte
- Einbaufrontplatte
- Heizleistung: 20 - 2.000 kW
- Luftleistung: 2.000 - 200.000 m³/h
- Min-Lufteintritts-Temperatur: ca. -40°C
- Max-Luftaustritts-Temperatur: ca. +300°C
- Material Brennkammer: Edelstahl 1.4541
- Material Wärmetauscher: Edelstahl 1.4301
- Bei erhöhten Lufttemperaturen höherwertige Edelstähle
- Feuerungstechnischer Wirkungsgrad bis 106%
- Silikonfrei



Zuluftgerät mit Heizregister - **ohne Bypass**



Zuluftgerät mit Heizregister - **mit Bypass**



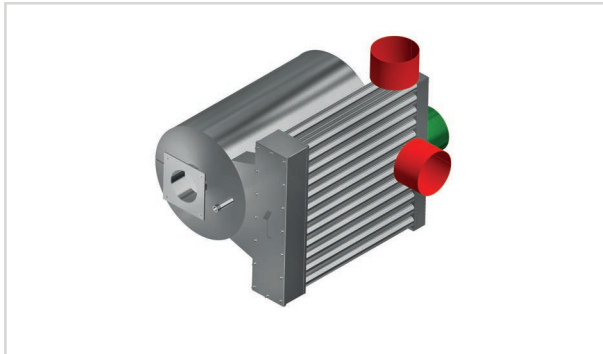
Heizregister im Überblick - Heizleistung: 20 - 2.000 kW



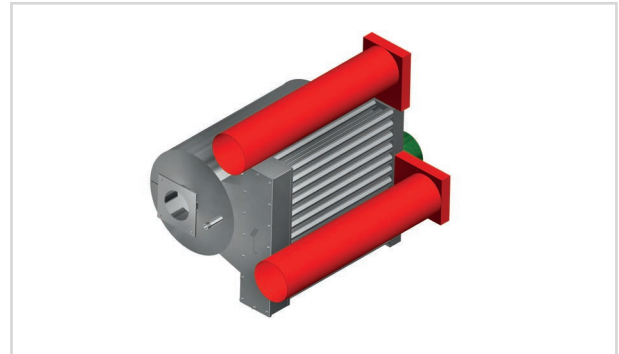
Abgasstutzen-Positionen

Variable Positionierung des Abgasstutzens je nach Einbaulage und Kundenwunsch:

- Seitlich links / rechts oder oben
- Anpassung der Abgasstutzenlänge möglich
- Vorne zur Brennerseite (Luftabströmseitig vorbeigeführt oder seitlich vorbeigeführt)



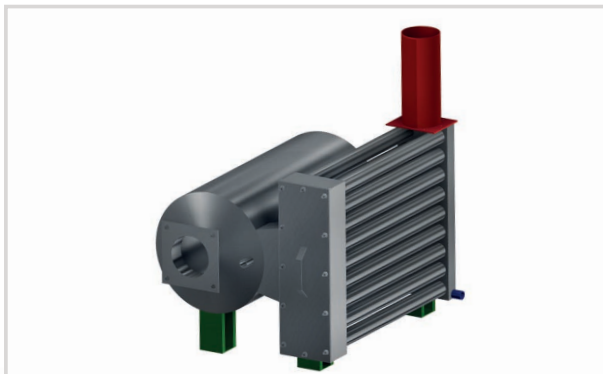
■ Standard ■ Seitlich links / seitlich rechts / oben



■ Standard ■ Vorne zur Brennerseite

Kundenspezifische Heizregister-Ausführung

Um den Einbau in das bauseitige Lüftungsgeräte-Gehäuse zu erleichtern, liefern wir auf Wunsch unsere Heizregister mit sog. Stand-/Einschubfüßen oder Rollen. Über diese 4 Füße ist das Heizregister exakt auf die gewünschte Einbauhöhe im Gerätegehäuse fixiert.

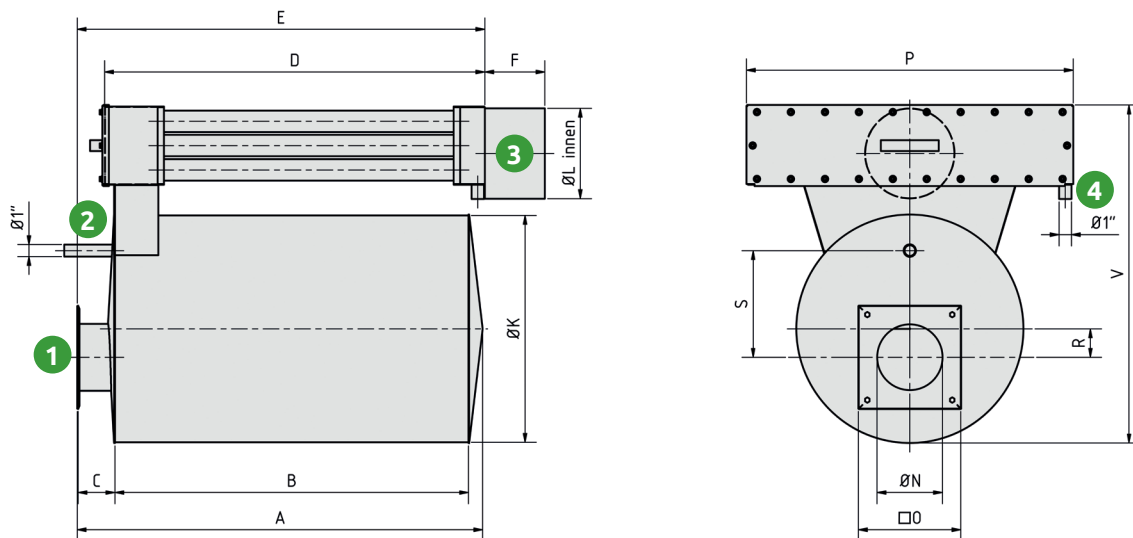


■ Stand-/Einschubfüße
■ Abgasstutzen (Wahlweise mit schraubbarer Flanschverbindung)
■ Kondensatablaufstutzen



PROZESSWÄRME

Technische Daten und Abmessungen



- 1 Brenneranschluss-Flansch (Innenseite Gerätepaneele)
- 2 Schaurohr
- 3 Abgasstutzen
- 4 Kondensatablauf (Position variabel je nach Einbaulage des Heizregisters)

Standardausführung mit Abgasstutzen gegenüber Brennerseite

Die Länge des Abgasstutzens (Maß F) kann den jeweiligen Gehäuseabmessungen angepasst werden.

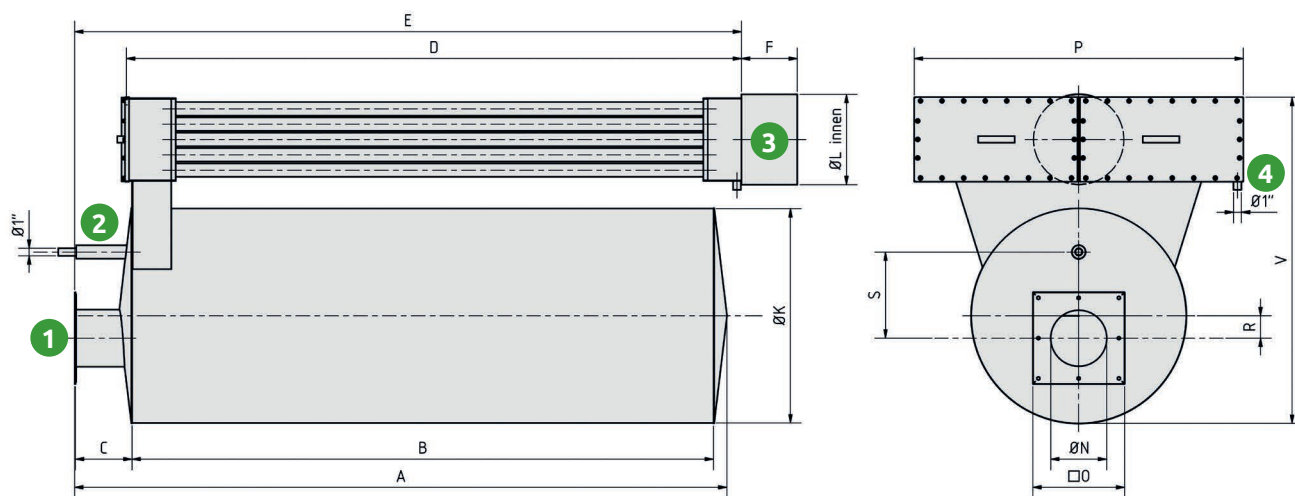
Kundenspezifische Sonderabmessungen sind möglich.

BAUREIHE NL-A

Typ	Heizleistung kW	Luftvolumenstrom (Richtwerte) m³/h	Druckverlust (Richtwerte) Pa	Gewicht kg
NL-A 40	20 - 35	1.000 - 7.000	100	40
NL-A 70	50 - 65	2.500 - 12.000	120	80
NL-A 105	85 - 100	4.000 - 19.000	120	110
NL-A 170	120 - 150	5.000 - 28.000	130	160
NL-A 250	180 - 230	8.000 - 43.000	160	220
NL-A 340	260 - 300	12.000 - 55.000	260	300
NL-A 500	390 - 450	19.000 - 85.000	220	460
NL-A 660	500 - 600	24.000 - 110.000	250	620

Typ	A	B	C	D	E	F	Ø K	Ø L	Ø N	O	P	R	S	V
NL-A 40	588	500	60	566	619	120	384	151	165	250	387	40	150	656
NL-A 70	713	600	80	666	729	140	480	151	165	250	691	40	220	789
NL-A 105	963	850	80	916	979	140	480	151	165	250	691	40	220	789
NL-A 170	1.143	1.000	100	1.071	1.149	170	638	251	185	290	919	80	300	944
NL-A 250	1.593	1.450	100	1.566	1.644	170	638	251	185	290	919	80	300	944
NL-A 340	2.043	1.900	100	2.036	2.114	170	638	251	185	290	919	80	300	944
NL-A 500	2.003	1.800	150	1.940	2.066	180	800	301	225	330	1.071	100	300	1.266
NL-A 660	2.503	2.300	150	2.442	2.573	180	800	301	225	330	1.071	100	300	1.266

Alle Maße in mm



- 1 Brenneranschluss-Flansch (Innenseite Gerätepaneele)
- 2 Schaurohr
- 3 Abgasstutzen
- 4 Kondensatablauf (Position variabel je nach Einbaulage des Heizregisters)

SONDERGRÖSSEN NL-AC UND NL

Typ	Heizleistung kW	Luftvolumenstrom (Richtwerte) m³/h	Druckverlust (Richtwerte) Pa	Gewicht kg
NL-AC 250	200 - 250	10.000 - 50.000	200	260
NL-AC 350	300 - 350	15.000 - 70.000	220	370
NL-900	650 - 780	30.000 - 145.000	250	860
NL-1100	850 - 1.000	41.000 - 190.000	300	1.120
NL-1300	1.050 - 1.200	50.000 - 230.000	350	1.450
NL-1500	1.200 - 1.350	55.000 - 260.000	350	1.650
NL-1650	1.350 - 1.500	65.000 - 295.000	350	1.800
NL-1850	1.500 - 1.700	ab 70.000	nach separater Auslegung	
NL-2000	1.700 - 1.850	ab 85.000	nach separater Auslegung	
NL-2200	1.850 - 2.000	ab 100.000	nach separater Auslegung	

Typ	A	B	C	D	E	F	ØK	ØL	ØN	O	P	R	S	V
NL-AC 250	1.323	1.150	130	1.247	1.355	200	638	251	185	290	1.071	80	300	1.101
NL-AC 350	1.653	1.450	150	1.550	1.678	200	800	301	225	330	1.071	100	300	1.263
NL-900	2.913	2.600	250	2.746	2.974	200	958	401	250	410	1.460	100	385	1.452
NL-1100	3.063	2.750	250	2.896	3.124	250	1.194	451	250	410	1.460	100	385	1.759
NL-1300	3.333	3.000	250	3.246	3.474	250	1.356	451	280	480	1.620	100	385	1.920
NL-1500	3.833	3.450	300	3.495	3.773	250	1.356	501*	280	480	1.620	100	385	2.003
NL-1650	4.133	3.750	300	3.995	4.273	250	1.356	501*	280	480	1.620	100	385	2.003
NL-1850	nach separater Auslegung													
NL-2000	nach separater Auslegung													
NL-2200	nach separater Auslegung													

Alle Maße in mm

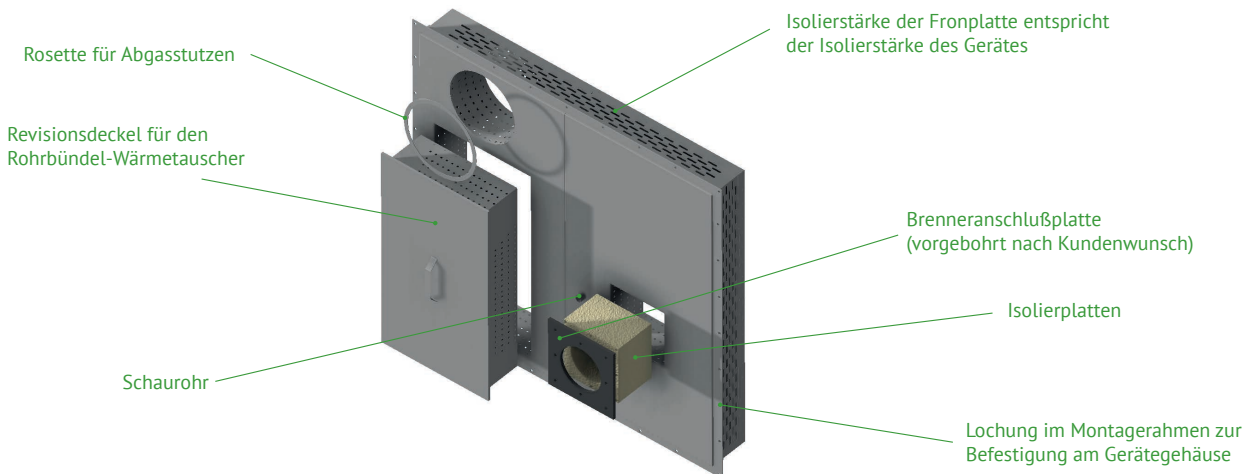
*ab NL-1500 = 2 Abgasstutzen



PROZESSWÄRME

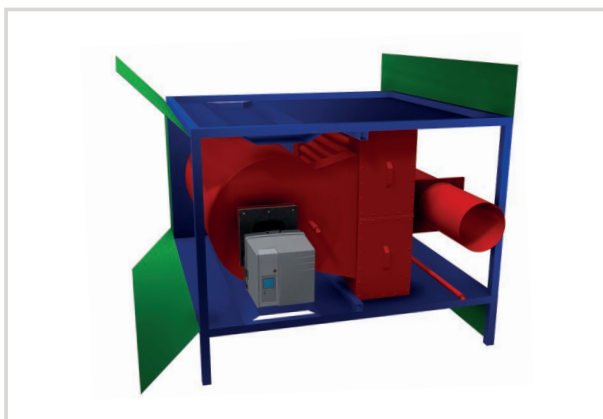
Kundenspezifische Heizregister-Frontplatte

Auf Wunsch ist eine Heizregister-Frontplatte lieferbar. Diese wird entsprechend den Abmessungen des bauseitigen Lüftungsgeräte-Gehäuses (lichte Höhe + lichte Länge) gefertigt und anschließend zusammen mit dem Heizregister in das Gerätegehäuse eingeschoben. Isolierstärke von 25 - 400 mm möglich. Material: verzinkt, Edelstahl, etc.



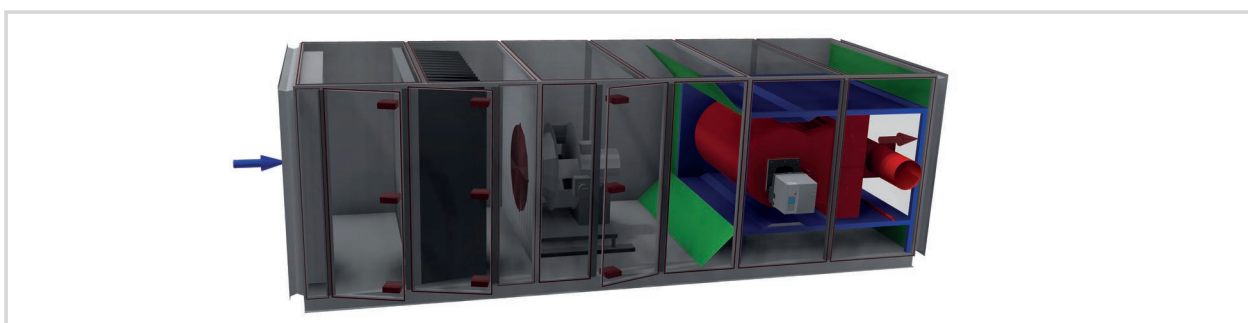
Brennkammer-Einheit

Auf Wunsch fertigen wir eine einbaufertige Brennkammer-Einheit mit integrierten Luftleitblechen für eine optimale Luftführung und Wärmeübertragung. Diese Modulbauweise gewährleistet einen flexiblen Einbau:



- Bauseitige Abschottung
- Edelstahl Heizregister
- Leitblecheinheit

- Einfache Montage der Brennkammer-Einheit in bestehende und neue Anlagen
- Integrierte Leitbleche für ein optimales Strömungsbild
- Reduzierter Druckverlust
- Kundenspezifische Anpassung der Brennkammer-Einheit an vorhandene Abmessungen
- Keine aufwendige Unterkonstruktion notwendig: Ausgelegt für die Aufnahme der statischen Lasten des Heizregisters
- Ideal für Wände, die keine Lasten aufnehmen können wie z. B. Sandwichpaneele
- Leichtes Handling durch optionale Rollen

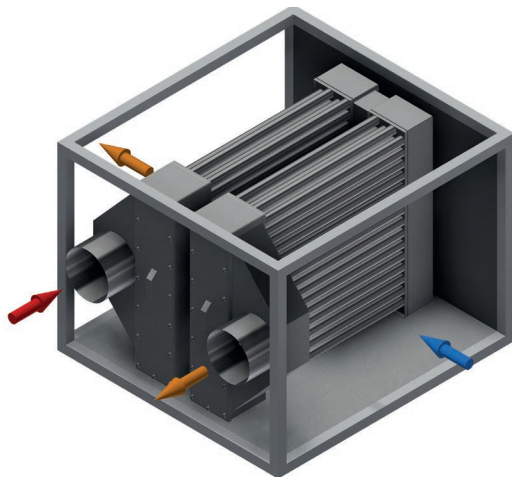


Heizregister-Sonderanlagentechnik



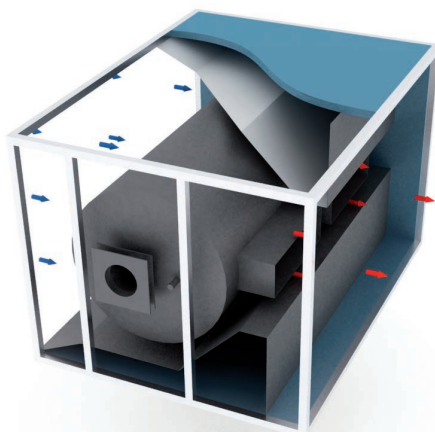
HOCHTEMPERATUR-WARMLUFTERZEUGER ANWENDUNGSBEISPIEL: GETREIDETROCKNUNG

- Temperaturerhöhung von -15 °C auf +240 °C
- Gehäuse-Isolierstärke: 200 mm
- Warmluftmenge: 13.600 m³/h
- Hochtemperatur-Heizregister mit 3-fach-Umlenkung
- Regelschaltschrank mit DDC-Regler und Einbindung der bauseitigen GLT



ABGAS-WÄRMETAUSCHER

- Nutzung der Abgaswärme aus einer thermischen Nachverbrennung
- Heizleistung: ca. 360 kW
- Abgastemperatur aus TNV: +480 °C
- Abgastemperatur nach Wärmetauscher: +300 °C
- Heizregister in hochtemperaturbeständigem Edelstahl (Sonderlegierung)



DIREKTBEFEUERTE PROZESSBRENNKAMMER

- Trocknungsanlage für Betonfertigteile
- Heizleistung: 1.310 kW
- Luftleistung: 70.000 m³/h, Volumenstromregelung mittels Frequenzumformer
- modulierender Gasbrenner mit erweitertem Leistungsbereich für konstante Zulufttemperaturregulierung
- Besonderheit: Prozessbedingt verbleiben die Abgase in der Zuluft, d.h. 100% Wirkungsgrad!
- Heizregister in hochtemperaturbeständigem Edelstahl (Sonderlegierung)



PROZESSWÄRME



Wärme- und Lüftungstechnik GmbH & Co. KG

Robert - Bosch - Str. 5

49393 Lohne

Telefon: 0 44 42 / 889 - 0

Telefax: 0 44 42 / 889 - 59

E-Mail: info@nordluft.com

www.nordluft.com